



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 174/2021

TEMPOS, spol. s r.o.
se sídlem Solná 447/27, 746 01 Opava, IČ 25881876

pro kalibrační laboratoř č. 2381
KLT METROLOGIE

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace tvrdoměrů na kovy vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 329/2017 ze dne 9. 6. 2017, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **9. 6. 2022**

V Praze dne 19. 3. 2021



Ing. Pavel Nosek
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TEMPOS, spol. s r.o.
KL.T METROLOGIE
Solná 447/27, 746 01 Opava

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště	
1 *	Tvrdość kovů - tvrdoměry	20 HBW	až	250 HBW	Brinell	0,32 %	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti	PN-KLT-1	
		250 HBW	až	450 HBW					
		450 HBW	až	600 HBW					
		100 HV	až	225 HV	Vickers	0,30 %	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti	PN-KLT-2	
		225 HV	až	500 HV					
		500 HV	až	2500 HV					
		60 HRA	až	100 HRA	0,20 HR	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti	PN-KLT-3		
		60 HRBW	až	110 HRBW					
		20 HRC	až	80 HRC					
		60 HREW	až	115 HREW					
		60 HRFW	až	100 HRFW					
		20 HRI5N	až	100 HRI5N	0,28 HR	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti			
		20 HR30N	až	100 HR30N					
		20 HR45N	až	70 HR45N					
		20 HRI5TW	až	100 HRI5TW					
		20 HR30TW	až	90 HR30TW					
		20 HR45TW	až	80 HR45TW					

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u požadovaného čísla označeny hvězdičkou
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02. M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ověření udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

